

AECO

Prasy do brykietowania

Brykietarki serii AECO przeznaczone są przede wszystkim do zastosowania w małych i średnich zakładach stolarskich. Zadaniem brykietarek jest przetworzenie odpadów drzewnych o wilgotności od 8 do 15% do produkcji brykietu (paliwa) z trocin, strużyn i pyłu drzewnego przy pomocy hydraulicznego mechanizmu tłokowego. Redukcja objętości odpadu podczas procesu brykietowania dochodzi nawet do 90%. Wynikowo uzyskujemy oszczędność miejsca składowania, powietrze bez zapylenia oraz bezproblemowy transport. Wszystko to bez użycia środków wiążących.

Wartość opałowa 1 kg brykiet: 15-18 MJ/kg

Brykietarki AECO to nowoczesne w pełni zautomatyzowane urządzenia maszynowe. Komputer jednostki sterującej we współpracy z mechanizmem prasującym zapewnia stałą jakość brykietu oraz pracę bezobsługową. Wszystkie prasy wyposażone są w czujniki, które kontrolują minimalny poziom odpadów we wsypie prasy do brykietowania. Wsyp prasy do brykietowania jest przeznaczony również do współpracy z nadbudową filtracyjną i wentylatorem. Niniejszy kompleksowy i bezobsługowy system odprowadzenia pyłu drzewnego od poszczególnych maszyn bezpośrednio do brykietarki zapewnia maksymalny komfort dla przetwórstwa Waszych odpadów.

Typy materiałów przydatnych do brykietowania

- trociny drzewne, strużyny
- pył drzewny i papierowy
- skruszony papier
- skruszone rośliny energetyczne
- paździerze, słoma
- odpady z materiałów aglomerowanych DTD, MDF



AECO - zalety i cechy

Wysoka jakość brykietu

- zapewnia wysoką jakość palenia oraz możliwie najwyższą wartość opałową.

Bezawaryjność oraz długa żywotność prasy

- na skutek zastosowania materiałów o wysokiej jakości do produkcji mechanizmu prasującego oraz jego przewymiarowanie wspólnie z nowoczesną technologią i wysoką dokładnością obróbki.

Łatwa obsługa

- cały proces brykietowania jest sterowany komputerem.

Kontrola i konserwacja

- wskaźnik stanu oleju oraz licznik godzin pracy należą do wyposażenia standardowego pras AECO.

Niskie koszty

- silniki o małym zużyciu energii obniżają koszty energii elektrycznej do możliwego minimum.

Wsyp

- przeznaczony jest do współpracy z nadbudową filtracyjną i wentylatorem dla bezpośredniego transportu odpadu do brykietarki.

Drzwi rewizyjne wsypu

- służą do kontroli i łatwego dostępu do przestrzeni wsypu.

Wykonanie prawe i lewe

- na życzenie klienta, przez obrót mechanizmu prasującego, prasę do brykietowania dostosujemy do pracy z lewej lub prawej strony.

Eksploatacja zewnętrzna

- brykietarki AECO mogą po zastosowaniu specjalnego oleju pracować w warunkach zewnętrznych przy temperaturach do $-25\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Czujnik minimalnego poziomu

- automatycznie włącza prasę przy niedostatecznej ilości odpadu we wsypie. Po uzupełnieniu prasa automatycznie uruchamia się.



słoma



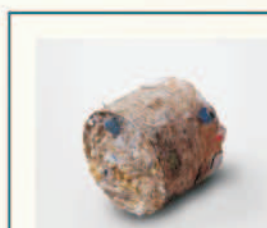
drewno



paździerze

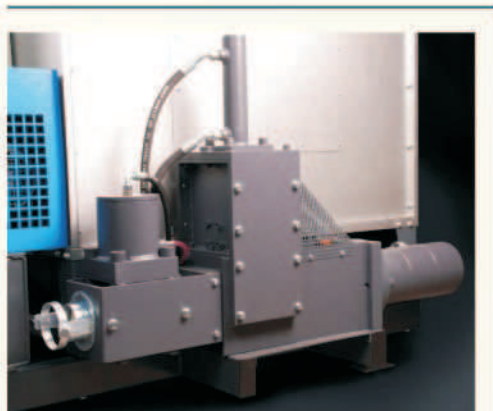


siano



papier

27



Wyposażenie do wyboru

- chłodzenie przy ciągłej eksploatacji prasy

- czujnik maksymalnego poziomu materiału we wsypie

- narożniki do wsypu celem bardziej efektywnego napelniania podajnika ślimakowego (przeważnie przy zastosowaniu nadbudowy filtracyjnej)

- osłona brykietarki dla eksploatacji zewnętrznej

- olej hydrauliczny dla eksploatacji zewnętrznej i temperatur poniżej $-25\text{ }^{\circ}\text{C}$



AECO - przegląd danych technicznych

	Wydajność [kg/g]	Średnica brykietu [mm]	Silnik elektryczny [kW]	Chłodnica oleju	Masa [kg]	Pojemność wysypu [m ³]	Nadbudowa filtracyjna
AECO 30	20 - 40*	65	4,4	wyposażenie do wyboru	880	1,7	wyposażenie do wyboru
AECO 50	40 - 60*	65	5,4	wyposażenie do wyboru	890	1,7	wyposażenie do wyboru
AECO 70	50 - 80*	65	6,9	wyposażenie do wyboru	945	1,7	wyposażenie do wyboru
AECO 100	90 - 120*	65	9,3	tak	1205	1,7	wyposażenie do wyboru

[* Wydajność zależy od typu materiału. W tabeli podano wartości średnie]

Schemat pras do brykietowania serii AECO

